

NARIA 68



Compresor



Aceite de base nafténica desparafinada desarrollado para la lubricación de compresores frigoríficos que emplean amoníaco o freón.

APLICACIONES

COMPRESORES FRIGORIFICOS QUE UTILIZAN CFC, HCFC O NH3 COMO REFRIGERANTES

- Lubricación de cilindros, rodamientos y sellos de compresores frigoríficos.
- NARIA 68 es compatible con los gases refrigerantes clorofluorados (CFC), hidroclorofluorados (HCFC) y con amoníaco (NH₃) en condiciones de servicio compatibles.
- Unidades blindadas de uso doméstico y bombas de vacío que requieren este tipo de lubricantes.

ESPECIFICACIONES

Apto para uso en los siguientes fabricantes

- APV, BOCK, BITZER, GRAM, CARRIER, GRASSO, HOWDEN, J&E HALL, SABROE, YORK.

VENTAJAS

Seguridad del compresor

Amplias condiciones de operación

- Elevada estabilidad química con refrigerantes y muy baja tendencia a la formación de productos corrosivos.
- Alta estabilidad térmica con una gran resistencia a la formación de depósitos carbonosos.
- Químicamente inerte a los componentes de cobre
- Muy bajos puntos de escurrimiento y floculación.
- Muy buen comportamiento a la miscibilidad con el gas refrigerante permitiendo un óptimo retorno del aceite al compresor.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODO	UNIDAD	NARIA 68
Densidad @ 15°C	ISO 3675	kg/m ³	894
Viscosidad @ 40°C	ISO 3104	mm ² /s	68
Viscosidad @ 100°C	ISO 3104	mm ² /s	7
Punto de escurrimiento	ASTM D-97	°C	-34
Punto de inflamación (open cup)	ISO 3016	°C	175

Los valores expuestos en esta tabla son valores típicos consignados a título ilustrativo.